СЛУЖБЕНИ ЛИСТ

СОЦИЈАЛИСТИЧКЕ ФЕДЕРАТИВНЕ РЕПУБЛИКЕ ЈУГОСЛАВИЈЕ

„СЛУЖБЕНИ ЛИСТ СФРЈ" излази у издању на српскохрватском, односно хрватскосрпском, словеначком, македонском, албанском и мађарском језику. – Огласи по тарифи. – Жиро-рачун код Службе друштвеног књиговодства 60802-603-21943

Петак, 26. април 1991.

БЕОГРАД

БРОЈ 29 ГОД. XLVII

Цена овом броју је 24 динара. – Аконтација претплате за 1991. годину износи 1.190 динара. – Рок за рекламације 15 дана. – Редакција: Улица Јована Ристића бр. 1. Пошт. фах 226. – Телефони: Централа 650-155; Уредништво 651-885; Служба претплате 651-732; Телекс 11756; Телефах 651-482

343.

На основу члана 33. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима („Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), директор Савезног завода за мере и драгоцене метале прописује

ПРАВИЛНИК

О МЕТРОЛОШКИМ УСЛОВИМА ЗА РАСХЛАДНЕ СУДОВЕ ЗА МЛЕКО (ЛАКТОФРИЗЕ), МЛЕКОМЕРЕ И МЕРНЕ СУДОВЕ

Члан 1.

Овим правилником прописују се метролошки услови које морају испуњавати расхладни судови за млеко (лактофризи), млекомери и мерни судови (у даљем тексту: мерила).

Метролошки услови из става 1. овог члана означавају се скраћено ознаком MUS.Z–13/1.

Члан 2.

Под мерилима, у смислу овог правилника, подразумевају се мерила ограничене запремине одговарајућих називних вредности.

Члан 3.

Мерила су намењена за мерење запремине млека.

Изузетно од одредбе става 1. овог члана, мерним судовима из члана 1. овог правилника могу се мерити запремине прехрамбене и хемијске течности.

Члан 4.

Мерила морају бити називних вредности од 10 dm^3 до 20000 dm^3.

Члан 5.

Границе дозвољене грешке мерила су ± 0,5% мерене запремине мерила при референтним условима.

Члан 6.

Референтни услови при којима се утврђују границе дозвољене грешке из члана 5. овог правилника су:

1) референтна температура: 20 °C;

2) притисак: 101,325 kPa.

Члан 7.

Мерила се састоје из следећих основних делова:

1) мерног тела одговарајућег облика (цилиндар, када, квадар и други облици сложене конфигурације);

2) металне летве са мерном скалом.

Члан 8.

Вредност подеока на металној летви са мерном скалом из члана 7. овог правилника мора да буде: $1 \cdot 10^n$, $2 \cdot 10^n$ или $5 \cdot 10^n$ dm^3(l) или m^3, где је n цео број, позитиван, негативан или нула.

Члан 9.

Ширина металне летве са мерном скалом не сме бити мања од 30 mm. Црте које означавају подеоке и бројеве морају бити јасно и једнообразно нанесене на металну летву усецањем или утискивањем.

Свака десета црта мора бити нанесена преко целе ширине металне летве и мора бити обележена бројем.

Свака пета црта мора бити нанесена до половине ширине металне летве.

Дужина осталих црта мора бити једнака трећини ширине металне летве.

Размак између две црте које означавају један подеок не сме бити мањи од 1,5 mm.

Члан 10.

Мерила се израђују од нерђајућих челика или сличних материјала.

Члан 11.

Плочица на мерилу са натписима и ознакама мора бити израђена тако да се на њу може утиснути жиг.

Члан 12.

Натписи и ознаке морају бити исписани на једном од језика и писама народа, односно народности Југославије.

Натписи и ознаке морају бити јасни, добро видљиви у радним условима и исписани тако да се не могу избрисати или скинути.

Члан 13.

На плочици мерила морају бити исписани:

1) фирма, односно назив или знак произвођача;

2) серијски број и година производње;

3) службена ознака типа мерила;

4) називна запремина мерила у облику:

$V =$ dm^3(m^3) на 20° C;

5) јединица којом се изражава мерна запремина у облику dm^3, односно l или m^3;

6) назив течности или групе течности које се могу мерити.

Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ".

Бр. 03-421/1
18. фебруара 1991. године
Београд

Директор
Савезног завода за мере и драгоцене метале,
Михаил Ежов, с. р.